

LES DIFFERENTS FILETAGES PROFILS MÉTRIQUES, AMERICAIN ET ANGLAIS

Symbole des profils normés DIN / ISO NF E (courant et plus rare)

M	Filetage métrique ISO profil de base Angle 60°	Filetage DIN 13 Masse DIN ISO 1502 Autres selon DIN 2510 – métrique TAPTITE (TRIVAM) – métrique à filetage conique svt. DIN 158-1 - (Autres sur demande) -
MF	Filetage métrique ISO pas fin 60°	Filetage DIN 13 Masse DIN ISO 1502
HELICOÏL	Filetage d'insertion Hélicoïdal (filet rapporté) Tol. 6H mod. Pour filetage M et MF	<ul style="list-style-type: none"> • Filetage métrique ISO DIN 8140-2 (Boellhoff ou autre) • Dimensions selon DIN 1502
HELICOÏL	Filetage d'insertion hélicoïdal pour filet rapporté – Tol. 2B ou 3B pour filetage UNC et UNF, angle 60°	<ul style="list-style-type: none"> • Filetage métrique ISO DIN 8140-2 (Böllhoff) • Dimensions selon DIN 1502 MS 33537 (Autres sur demande)
MJ	Filetage métrique ISO pour l'aéronautique, angle 60°	MJ conformes à l' ISO 5855-1 , l' ISO 5855-2 et l' ISO 5855-3 .
G	Filetage gaz cylindrique pour tube et raccords non étanche 55°	DIN ISO 228-1 / 228-2 Anc. Norme BSP / BSPF NF E 03-005
R	Filetage gaz cylindrique et conique, angle 55°	DIN 2999 Anc. BSPT ISO 7 et DIN EN 10226-1
Rp	Filetage gaz cylindrique et conique, angle 55°	DIN EN 10226-1 DIN 3858 BS21 ou ISO 7/1 (cyl.)
Rc	Filetage de tuyau conique (1 :16) intérieur Whitworth (étanche) anc. BSPT	DIN EN 10226-2
Tr	Filetage trapézoïdal métrique plat 30° Simple et double filet	Dimension selon DIN 103-9 et filetage DIN 103 Autres svt. DIN 380-1 et -2 DIN 263-1 et -2 DIN 6341-2 DIN 30295-1 Profil KT (20°) svt. DIN 6063-2
S	Filetage métrique à dents de scie 30°+3° ou 45°	DIN 513-1 ou DIN 2781
KS	Filetage en dents de scie 40°+10°	DIN 6063-1
Rd	Filetage rond 30° ou 15°56	DIN 405-1 et -2 / 20400 / 15403
W	Filetage cylindrique Whitworth, angle 55°	DIN 477-1
Pg	Filetage pour tubes électriques, angle 80°	Dimension selon DIN 40431 Filetage selon DIN 40430
ST	Filetage pour vis tôle ou bois, angle 60°	
Gg	Filetage conique pour les forage profonds puits de mines 60° 1:16	DIN 20314

FILETAGES SUIVANT AUTRES NORMES à filetage Américain ou British

➤ Filetages unifiés cylindriques

UN	Filetage unifié, pas 4,8-12, 16 et 32 filets au pouce, angle 60°	Dimension : ASME B1.2 Filetage selon ASME B1.1 ou BS 919
UNS	Filetage unifié, pas spécial. Angle 60° (ANSI B1.1)	

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter commercial@eurotools-precision.com | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités, 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD - France

UNC	Filetage unifié, pas normal. Angle 60°	Selon ASME B.1.2 (Masse) / ASME B.1.1 (filetage) – Tol. 2A ou 3A (bagues) – Tol. 2B ou 3B pour les tampons BS 1580
UNF	Filetage unifié, pas fin, angle 60°	Selon ASME B.1.2 (Masse) / ASME B.1.1 (filetage) – Tol. 2A ou 3A (bagues) – Tol. 2B ou 3B pour les tampons
UNEF	Filetage unifié, pas extra fin, angle 60°	Dimension : ASME B1.2 Filetage selon ASME B1.1
UNJ	Filetage unifié, pas 8-12 et 16 filets avec rayon de noyau contrôlé. Angle 60°	Dimension : ASME B1.2 Filetage selon ASME B1.15
UNJC	Filetage unifié, pas normal avec rayon du noyau contrôlé. Angle 60°	Dimension : ASME B1.2 Filetage selon ASME B1.15 et ISO 3161
UNJF	Filetage unifié, pas fin, avec rayon du noyau contrôlé. Angle 60°	Dimension : ASME B1.2 Filetage selon ASME B1.15 et ISO 3161 – BS 4054
UNJEF	Filetage unifié extra-fin avec rayon de noyau contrôlé. 60° (avec rayon inférieur contrôlé)	Filetage svt. ASME B1.15 BS 4084 (1978)
V	Filetage américain «V» avec sommets et fonds de filets tronqués. 60°	

➤ Filetage américain national NC

NC	Filetage américain national pas normal. 60°	ANSI B1.1
NE	Filetage américain national pas fin. 60°	
NEF	Filetage américain national pas extra fin. 60°	
NS	Filetage américain national pas spécial, emplacement spéciaux. 60°	ANSI B1.1 (1960)
8 N- 12N- 16 N-	Filetage américain national, pas 8, 12 et 16 filets. 60°	

➤ Filetage américain pour tubes cylindrique

NPS	Filetage américain standard pour tubes, cylindrique, avec produit étanche. 60°	----
NPSC	Filetage américain standard pour tubes, cylindrique, pour manchons avec produit étanche. 60°	ANSI / ASME B1.20.1
NPSM	Filetage standard américain pour tubes, cylindrique, pour raccords filetés 60°	ANSI / ASME B1.20.1
NPSL	Filetage standard américain, pour tube, cylindrique, pour écrous et contre-écrous de tube. 60°	
NPSH	Filetage standard américain pour tube, cylindrique, pour accouplements et raccords de tubes souples 60°	ANSI / ASME B1.20.7
N PSG	Filetage standard américain pour tube, cylindrique, pour graisseurs d'huile. 60°	
NGO	Filetage américain national pour échappement des gaz. 60°	ANSI / ASME B1.20.1 (1983)
NGS	Filetage national gaz cylindrique. 60°	ANSI / ASME B1.20.1 (1983)

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter commercial@eurotools-precision.com | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités, 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD - France

➤ **Filetage américain, pour tube, cylindrique joint étanche sec**

NPSF	Filetage standard américain, pour tube, intérieur, cylindrique, joint étanche sec. 60°	ANSI / ASME B1.20.3
NPSI	Filetage standard américain, pour tube, intérieur, cylindrique, joint étanche sec. 60°	ANSI / ASME B1.20.3 (1976)

➤ **Filetage américain pour tube conique**

NPT	Filetage conique à 2 niveaux sur un côté américain pour tube, avec produit étanche 60°	Dimension selon ASME B1.20.1 Filetage selon ASME B1.20.1
NPTC	Filetage pour tube, conique, pour soupapes de bouteilles de gaz contenant du chlore. 60°	
NPTG	Filetage pour tube conique pour soupapes de bouteilles de tous gaz a l'exception du chlore. 60°	
NPTR	Filetage pour tube conique standard américain, pour garnitures de balustrades, joints de rail de chemin de fer. 60°	ANSI B1.20.1 (1983)
ANPT	Filetage pour tube conique dans l'aviation militaire. 60°	MIL-P-70105
NGT	Filetage gaz conique 60° pour raccord de tuyaux	ANSI B57.1 / CGA V-1
SGI	Filetage spécial gaz conique. 60°	

➤ **Filetage américain pour tube, conique, joint étanche sec**

NPTF	Filetage américain standard pour tube, conique, joint étanche sec. 60°	ANSI B1.20.3 (1976)
PTF-SAESHORT	Filetages coniques courts, Sae, pour bouchons d'étanchéité à sec. 60°	
PTF-SPL SHORT	Filetage spécial pour tube, conique, court, joint étanche sec. 60°	
PTF-SPL EXTRA SHORT	Filetage spécial pour tube, conique, extra court, joint étanche sec. 60°	ANSI B1.20.3
SPL-PTF	Filetage spécial, pour tube, conique, joint étanche sec. 60°	
F-PTF	Filetage pour tube, conique. 60°	

➤ **Filetage et en dent de scie américain**

ACME-C	Filetage trapézoïdal américain centralisé pour utilisation spéciale «ACME». 29°	ACME selon ASME B1.5
ACME-G	Filetage trapézoïdal pour «ACME», pour usage général. 29°	ACME selon ASME B1.5
STUB ACME	Filetage trapézoïdal américain tronqué court «ACME STUB» 29°	ANSI B1.8
60 STUB ACME	Filetage trapézoïdal américain court «ACME STUB» a 60°. 60°	
ART	Filetage trapézoïdal en dents de scie 3°-45° (ARTILLERIE)	NF E03-611

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter commercial@eurotools-precision.com | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités, 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD - France

➤ **Filetage américain spécial**

NH	Filetage national américain pour assemblages de tuyaux souples et tuyaux d'incendie (matériel de lutte contre l'incendie) 60°	ANSI B2.4 – H28 (1966)
UNM	Filetage unifié miniature. 60°	

➤ **Filetage anglais**

BSW	Filetage anglais standard whitworth, pas normal. 55°	BS 84 / Dimension st. BS 919-2
BSF	Filetage anglais standard whitworth, pas fin. 55°	BS 84 / Dimension selon BS919-2
WHIT	Filetage standard whitworth, pas spécial. 55°	

➤ **Filetage pour tube anglais cylindrique**

G	Filetage gaz cylindrique pour tube et raccords non étanche 55°	DIN ISO 228 / 228-2 Anc. Norme BSP / BSPP
Rp	Filetage pour tube anglais, intérieur, standard. 55°	
➤ Filetage pour tube anglais, conique, joint étanche sec		
R	Filetage pour tube, anglais, extérieur, conique, joint étanche sec. 55°	DIN 2999 ou ISO 7 et DIN EN 10226-1
Rc	Filetage pour tube, anglais, intérieur, conique, joint étanche sec. 55° conicité 1:16	DIN EN 10226-