

## LES DIFFERENTS FILETAGES PROFILS MÉTRIQUES, AMERICAIN ET ANGLAIS

Symbole des profils normés DIN / ISO / NF E / BS / ANSI / Withworth (courant et plus rare voir symbole faisabilité)

<b>M</b>	Filetage métrique ISO profil de base Angle 60°	Filetage <b>DIN 13</b>   Masse DIN ISO 1502 – embout fileté DIN 2282 ISO 965-1:2013 spécifie un système de tolérances pour les <b>filetages</b> métriques ISO pour usages généraux (M) selon l'ISO 261. Le système de tolérances se rapporte au profil de base selon l'ISO 68-1.   NF E 03-051 Autres selon DIN 2510 – métrique TAPTITE (TRIVAM) – métrique à filetage conique svt. DIN 158-1 - Filetage pour visserie ISO 4032, Spiralock®, <b>Aéronautique</b> : ISO M svt. NF L 05-220 (Autres sur demande)	✓ ✓ ✓
<b>MF</b>	Filetage métrique ISO pas fin 60°	Filetage <b>DIN 13</b>   Masse DIN ISO 1502 - embout fileté DIN 2282 (cône d'insertion)	✓
<b>HELICOÏL</b>	Filetage d'insertion Hélicoïdal (filets rapportés) Tol. 6H mod. Pour filetage M et MF	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filetage métrique ISO <b>DIN 8140-2 (Boellhoff ou autre)</b></li> <li>Dimensions selon DIN 1502</li> </ul>	✓
<b>HELICOÏL</b>	Filetage d'insertion hélicoïdal à filets rapportés – Tol. 2B ou 3B pour filetage UNC et UNF, angle 60°	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filetage métrique ISO <b>DIN 8140-2 (Böhlhoff)</b></li> <li>Dimensions selon <b>DIN 1502</b> MS 33537 (Autres sur demande)</li> </ul>	✓
<b>MJ</b>	Filetage métrique ISO pour l'aéronautique, angle 60°	MJ conformes à l' <a href="#">ISO 5855-1</a> , l' <a href="#">ISO 5855-2</a> et l' <a href="#">ISO 5855-3</a> .	✓
<b>MJB</b>	MJB avec filetage dissymétrique (45°/7° trapézoïdal Butress)	MJB à profil fileté dissymétrique : voir profil Butress svt. ANSI BI.9	✓
<b>G</b>	Filetage gaz cylindrique pour tube et raccords non étanche 55°	<b>DIN ISO 228-1 / 228-2</b> Anc. Norme BSP / BSPP <b>NF E 03-005</b>	✓
<b>R</b>	Filetage gaz cylindrique et conique, angle 55°	<b>DIN 2999</b> Anc. BSPT   ISO 7 et DIN EN 10226-1	✓
<b>Rp</b>	Filetage gaz cylindrique et conique, angle 55°	<b>DIN EN 10226-1</b> ou <b>ISO 7/1 (cyl.)</b>   <b>DIN 3858</b>   <b>BS21</b>	✓
<b>Rc</b>	Filetage de tuyau conique (1 :16) intérieur Whitworth (étanche) anc. BSPT	<b>DIN EN 10226-2</b>	✓
<b>Tr</b>	Filetage trapézoïdal métrique plat 30° Simple et double filet	Dimension selon <b>DIN 103-9</b>   <b>NF ISO 2901</b>     <b>NF E03-619</b> et filetage <b>DIN 103</b> - Autres svt. <b>DIN 380-1</b> et -2   <b>DIN 263-1</b> et -2   <b>DIN 6341-2</b>   <b>DIN 30295-1</b> - Profil KT (20°) svt. <b>DIN 6063-2</b> Militaire : <b>Mil DTL 38999L Serie III</b>	✓
<b>S</b>	Filetage métrique à dents de scie 30°+3° ou 45°	<b>DIN 513-1</b> ou <b>DIN 2781</b>	✓
<b>KS</b>	Filetage en dents de scie 40°+10°	<b>DIN 6063-1</b>	✗
<b>Rd</b>	Filetage rond 30° ou 15°56	DIN 405-1 et -2 / 20400 / 15403   NF EN 60399   NF F-00-032	✓
<b>W</b>	Filetage cylindrique Whitworth, angle 55°	DIN 477-1	✓
<b>Pg</b>	Filetage pour tubes électriques, angle 80°	Dimension selon <b>DIN 40431</b>   Filetage selon <b>DIN 40430</b> Côté Entre du calibre est fileté et le <b>côté NEP (N'Entre-Pas)</b> est <b>lisse pour le contrôle du ø extérieur</b>	✓
<b>ST</b>	Filetage pour vis tôle ou bois, angle 60°		✗
<b>Gg</b>	Filetage conique pour les forage profonds puits de mines 60° 1:16	DIN 20314	✗

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter

[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France

Edition ET\_092025

## FILETAGES SUIVANT AUTRES NORMES à filetage Américain ou British

### ➤ Filetages unifiés cylindriques

<b>UN</b>	Filetage unifié, pas 4,8-12, 16 et 32 filets au pouce, angle 60°	Dimension : ASME B1.2   Filetage selon <b>ASME B1.1</b> ou BS 919	✓
<b>UNS</b>	Filetage unifié, pas spécial. Angle 60° (ANSI B1.1)	Dimension : ASME B1.2   Filetage selon <b>ASME B1.1</b> ou BS 919	✓
<b>UNC</b>	Filetage unifié, pas normal. Angle 60°	Selon ASME B.1.2 (Masse) / <b>ASME B.1.1</b> (filetage) – Tol. 2A ou 3A (bagues) – Tol. 2B ou 3B pour les tampons   ou BS919   <b>BS 1580</b>	✓
<b>UNF</b>	Filetage unifié, pas fin, angle 60°	Selon ASME B.1.2 (Masse) / <b>ASME B.1.1</b> (filetage) – Tol. 2A ou 3A (bagues) – Tol. 2B ou 3B pour les tampons   ou BS919-1	✓
<b>UNEF</b>	Filetage unifié, pas extra fin, angle 60°	Dimension : ASME B1.2   Filetage selon <b>ASME B1.1</b>	✓
<b>UNJ</b>	Filetage unifié, pas 8-12 et 16 filets avec rayon de noyau contrôle. Angle 60°	Dimension : ASME B1.2   Filetage selon <b>ASME B1.15</b>	✓
<b>UNJC</b>	Filetage unifié, pas normal avec rayon du noyau contrôle. Angle 60°	Dimension : ASME B1.2   Filetage selon <b>ASME B1.15</b> et ISO 3161	✓
<b>UNJF</b>	Filetage unifié, pas fin, avec rayon du noyau contrôle. Angle 60°	Dimension : ASME B1.2   Filetage selon <b>ASME B1.15</b> et ISO 3161 – BS 4054	✓
<b>UNJEF</b>	Filetage unifié extra-fin avec rayon de noyau contrôle. 60° (avec rayon inférieur contrôlé)	<b>Filetage svt. ASME B1.15</b>   BS 4084 (1978)	✓
<b>V</b>	Filetage américain « V » avec sommets et fonds de filets tronqués. 60°		✓

### ➤ Filetage américain national NC

<b>NC</b>	Filetage américain national pas normal. 60°	ANSI B1.1	✓
<b>NE</b>	Filetage américain national pas fin. 60°		✓
<b>NEF</b>	Filetage américain national pas extra fin. 60°		✓
<b>NS</b>	Filetage américain national pas spécial, emplacements spéciaux. 60°	<b>ANSI B1.1 (1960)</b>	<b>NC</b>
<b>8 N- 12N- 16 N-</b>	Filetage américain national, pas 8, 12 et 16 filets. 60°		

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter

[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France

Edition ET\_092025

### ➤ Filetage américain pour tubes cylindrique

<b>NPS</b>	Filetage américain standard pour tubes, cylindrique, avec produit étanche. 60°	----	✓
<b>NPSC</b>	Filetage américain standard pour tubes, cylindrique, pour manchons avec produit étanche. 60°	<b>ANSI / ASME B1.20.1</b>	✓
<b>NPSM</b>	Filetage standard américain pour tubes, cylindrique, pour raccords filetés 60	<b>ANSI / ASME B1.20.1</b>	✓
<b>NPSL</b>	Filetage standard américain, pour tube, cylindrique, pour écrous et contre-écrous de tube. 60°		✓
<b>NPSH</b>	Filetage standard américain pour tube, cylindrique, pour accouplements et raccords de tubes souples 60°	<b>ANSI / ASME B1.20.7</b>	✓
<b>N PSG</b>	Filetage standard américain pour tube, cylindrique, pour graisseurs d'huile. 60°		✓
<b>NGO</b>	Filetage américain national pour échappement des gaz. 60°	ANSI / ASME B1.20.1 (1983)	✓
<b>NGS</b>	Filetage national gaz cylindrique. 60°	<b>ANSI / ASME B1.20.1 (1983)</b>	✓

### ➤ Filetage américain, pour tube, cylindrique joint étanche sec

<b>NPSF</b>	Filetage standard américain, pour tube, intérieur, cylindrique, joint étanche sec. 60°	<b>ANSI / ASME B1.20.3</b>	✓
<b>NPSI</b>	Filetage standard américain, pour tube, intérieur, cylindrique, joint étanche sec. 60°	<b>ANSI / ASME B1.20.3 (1976)</b>	✓

### ➤ Filetage américain pour tube conique

<b>NPT</b>	Filetage conique à 2 ou 3 niveaux (étagé) sur un côté américain pour tube, avec produit étanche 60° (conicité 1 :16 sur diamètre = 0.0625/mm)	Dimension selon ASME B1.20.1 Filetage selon ASME <b>B1.20.1 - calibre étagé 2 ou 3 niveaux (Min/Basic/Max)</b>	✓
<b>NPTC</b>	Filetage pour tube, conique, pour soupapes de bouteilles de gaz contenant du chlore. 60°		✓
<b>NPTF</b>	Filetage pour tube, conique 1 :16, 60°, sans produit étanchéité	<b>L1, L3 svt. ANSI B1.20.3   ASA B2.2</b> Calibre Lisse (contrôle noyau) NPTFL 6-Steps sur demande	✓
<b>NPTG</b>	Filetage pour tube conique pour soupapes de bouteilles de tous gaz à l'exception du chlore. 60°		✓
<b>NPTR</b>	Filetage pour tube conique standard américain, pour garnitures de balustrades, joints de rail de chemin de fer. 60°	<b>ANSI B1.20.1 (1983)</b>	✓
<b>ANPT</b>	Filetage pour tube conique dans l'aviation militaire. 60°	<b>Mil-P-7105 / SAE AS71051 (L1 – Basic ou en 3 étages)</b>	✓
<b>NGT</b>	Filetage gaz conique 60° pour raccord de tuyaux	<b>ANSI B57.1 / CGA V-1</b>	✓
<b>NGT LPG</b>	Filetage gaz pour le contrôle de valve : utilisé pour vérifier les systèmes de soupapes des bouteilles de gaz et les filetages du col des bouteilles (conicité 1 :16)	Spec. : CGA V-1 / Notice Livre spec. Américain H-28	
<b>SGI</b>	Filetage spécial gaz conique. 60°		✓

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter

[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France

Edition ET\_092025

➤ **Filetage américain pour tube, conique, joint étanche sec**

<b>NPTF</b>	Filetage américain standard pour tube, conique, joint étanche sec. 60°	<b>ANSI B1.20.3 (1976)</b>	✓
<b>PTF-SAESHORT</b>	Filetages coniques courts, Sae, pour bouchons d'étanchéité à sec. 60°		✓
<b>PTF-SPL SHORT</b>	Filetage spécial pour tube, conique, court, joint étanche sec. 60°		✓
<b>PTF-SPL EXTRA SHORT</b>	Filetage spécial pour tube, conique, extra court, joint étanche sec. 60°	<b>ANSI B1.20.3</b>	NC
<b>SPL-PTF</b>	Filetage spécial, pour tube, conique, joint étanche sec. 60°		NC
<b>F-PTF</b>	Filetage pour tube, conique. 60°		✓



➤ **Filetage en dent de scie américain**

<b>ACME-C</b>	Filetage trapézoïdal américain centralisé pour utilisation spéciale « ACME » 29°	<b>ACME selon ASME B1.5</b>	✓
<b>ACME-G</b>	Filetage trapézoïdal pour « ACME », pour usage général. 29°	<b>ACME selon ASME B1.5</b>	✓
<b>STUB ACME</b>	Filetage trapézoïdal américain tronqué court « STUB ACME » angle 29°	<b>ANSI B1.8</b>	✓
<b>60 STUB ACME</b>	Filetage trapézoïdal américain court « STUB ACME » à 60°		✓
<b>ART</b>	Filetage trapézoïdal en dents de scie 3°-45° (ARTILLERIE)	<b>NF E03-611 / NE E03-612</b>	✓

➤ **Filetage américain spécial**

<b>NH</b>	Filetage national américain pour assemblages de tuyaux souples et tuyaux d'incendie (matériel de lutte contre l'incendie) 60°	<b>ANSI B2.4 – H28 (1966)</b>	✓
<b>UNM</b>	Filetage unifiée miniature. 60°		✗

➤ **Filetage anglais**

<b>BSW</b>	Filetage anglais standard whitworth, pas normal. 55°	<b>BS 84 / Dimension svt. BS 919-2</b>	✓
<b>BSF</b>	Filetage anglais standard whitworth, pas fin. 55°	<b>BS 84 / Dimension selon BS919-2</b>	✓
<b>WHIT</b>	Filetage standard whitworth, pas spécial. 55°	<b>BS84 / BS919</b>	✓

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter

[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France

Edition ET\_092025

➤ **Filetage pour tube anglais cylindrique**

<b>G</b>	Filetage gaz cylindrique pour tube et raccords non étanche 55°	<b>DIN ISO 228 / 228-2</b> Anc. Norme BSP / BSPP	✓
<b>Rp</b>	Filetage pour tube anglais, intérieur, standard. 55° Contrôle filetage cylindrique intérieur <b>Rp</b> et filetage conique intérieur <b>Rc</b> selon ISO 7-1 ou DIN EN 10226	<b>ISO 7 et DIN EN 10226-3</b> (Nr.1 Tampon fileté)	✓
➤ <b>Filetage pour tube anglais, conique, joint étanche sec</b>			
<b>R</b>	Filetage pour tube, anglais, extérieur, conique, joint étanche sec. 55°	<b>DIN 2999</b> ou ISO 7 et DIN EN 10226-1 (voir Rp/Rc)	✓
<b>Rc</b>	Filetage pour tube, anglais, intérieur, conique, joint étanche sec. 55° conicité 1:16	<b>ISO 7-2 :2000 et DIN EN 10226</b> (Nr.3 Bague fileté conique étagée Min/Max)	✓

*Les*  
**Calibres ET**

NOTES :

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter

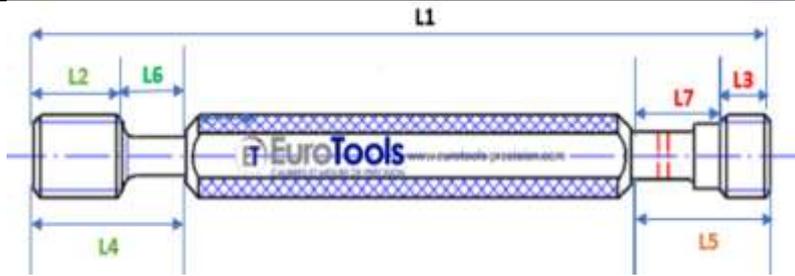
[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France

Edition ET\_092025

### Définition Tampon Fileté Double – Spécial TFE / TFEP selon spécifications du client

### Idem pour Bague Filetée Entre (BFE) et N'Entre-Pas (NEP)



#### Indiquez :

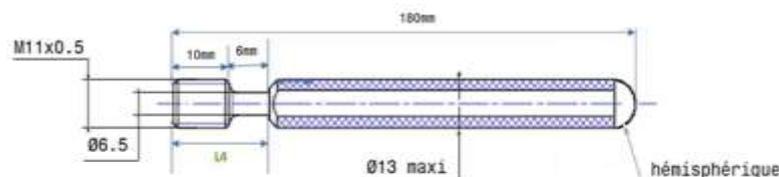
- TFD : Tampon Fileté Double
- TFE : Tampon Fileté Entre
- TFEP : Tampon Fileté N'Entre-Pas (NEP)
- Type de profil fileté : \_\_\_\_\_ (M, MF, UN, UNC,...)
- Dimension : \_\_\_\_\_
- Le Pas du filet : \_\_\_\_\_
- Nombre de filets au pouce (TPI) : \_\_\_\_\_ Angle : \_\_\_\_\_
- $\phi$ /flancs : \_\_\_\_\_
- $\phi$ -noyau : \_\_\_\_\_
- Tolérance : \_\_\_\_\_
- En Standard : simple filet à Droite (RH)  ou à Gauche (LH)
- Spécial sur demande : **Double filet**  **Triple filet**
- Voir image en exemple ci-dessous (**page 6**)

#### Données TFD : Longueur Rallonge et/ou Longueur utile mesurante

Côté Entre & N'Entre-Pas (NEP)	Longueur $\phi$ en mm
L1 - Longueur totale	
L2 - Long. Utile côté "Entre"	
L4 - Long. Tête + Rallonge (Côté Entre)	
L6 - Rallonge (Entre)	
L3 - Long. Utile côté "N'Entre-pas"	
L5 - Long. Tête + Rallonge (côté N'Entre-Pas)	
L7 - Rallonge (N'Entre-Pas)	

#### Exemple :

TFE M10x0.5 6H



#### Indiquez :

- BFD : Bague Filetée étagée Min/Max
- BFE : Bague Filetée Entre
- BFEP : Bague Filetée N'Entre-Pas (NEP)
- Type de profil fileté : \_\_\_\_\_ (M, MF, UN,...)
- Dimension : \_\_\_\_\_
- Le Pas du filet : \_\_\_\_\_
- Nombre de filets au pouce (TPI) : \_\_\_\_\_
- $\phi$ /flancs : \_\_\_\_\_
- $\phi$ -noyau : \_\_\_\_\_
- Tolérance : \_\_\_\_\_
- En Standard : simple filet à Droite (RH)  ou à Gauche (LH)
- Spécial sur demande : **Double filet**  **Triple filet**

Voir image en exemple d'un profil fileté triangulaire standard (angle 60°) avec les différentes dimensions et significations en **page 6**.

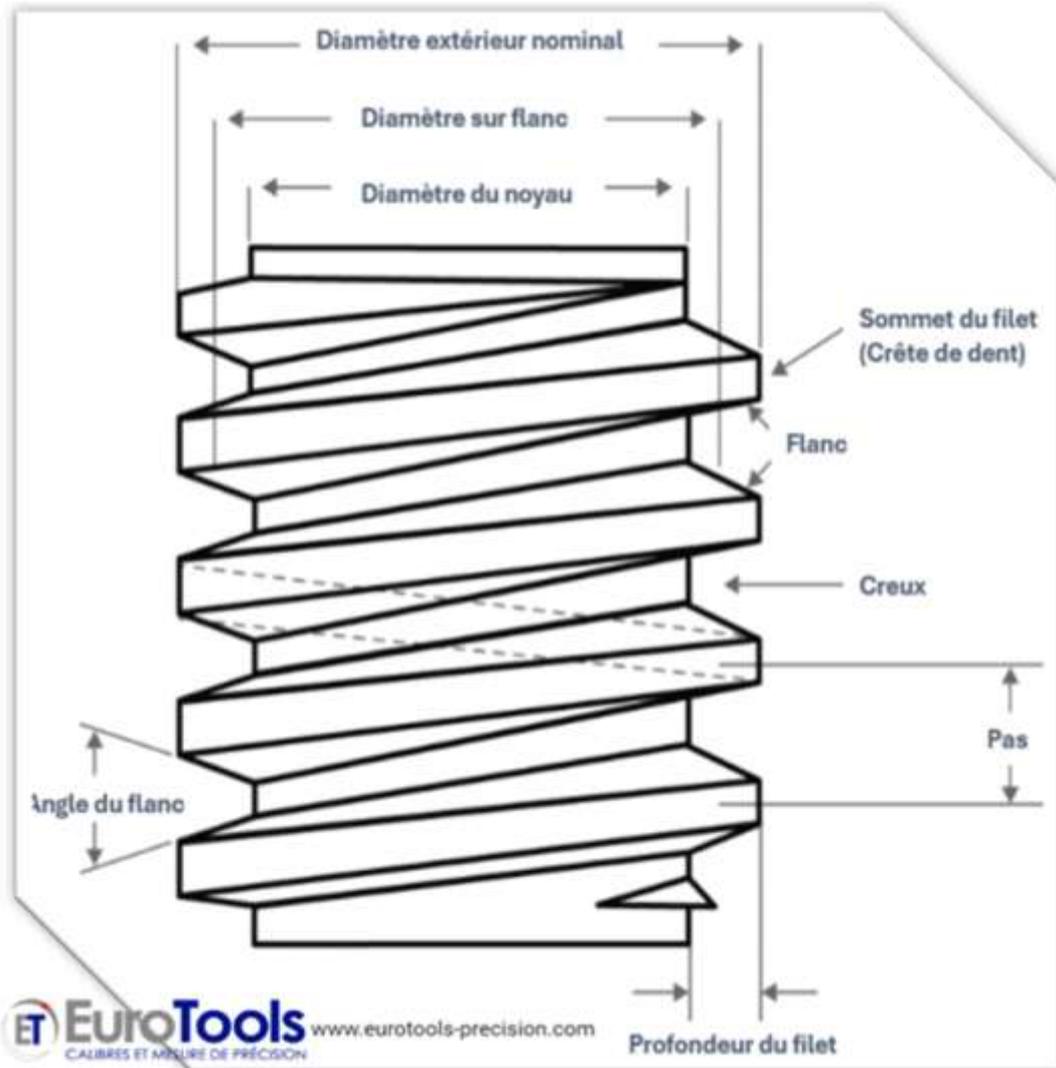
**Composition désignation** : par exemple BFE/BFEP ou TFD UN 1"1/2-12 2B svt. ANSI B1.2 ou BS 919-1

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter

[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France

Edition ET\_092025



**NOTA :** Avant et Après revêtement, l'épaisseur de la couche modifie 4 fois le diamètre des flancs.

**\*\*\* Packaging spécial ou Réalisation de coffrets standards ou sur demande : nous consulter \*\*\***



Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter

[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France

Edition ET\_092025



**Disponible en version  
transfert des données  
à distance !**

**CONTROLGO – l'outil le plus rapide du  
contrôle de filetage avec ou  
sans mesure de la profondeur**

Voici quelques liens vers nos calibres de contrôle lisses et filetés ainsi que les instruments de mesure :

**Gammes de produits EuroTools :** [Documentation - EuroTools | Calibres et mesure de précision](#)

**Contrôle & Mesure de la profondeur de taraudages/filetages :** [Tampons filetés avec mesure de la profondeur du filetage - EuroTools | Calibres et mesure de précision](#)

**Tampons filetés :** <https://eurotools-precision.com/tampons-filetes/>

**Bagues filetées :** [Bagues filetées - EuroTools | Calibres et mesure de précision](#)

**Tampons Lisses :** [Tampons lisses - EuroTools | Calibres et mesure de précision](#)

**Instruments de mesure spéciaux :** <https://eurotools-precision.com/instruments-de-mesure-scala/>

 <https://www.linkedin.com/company/eurotools-precision/>

Ce document est à titre informatif. Si vous souhaitez nous signaler une modification, merci de contacter [commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com) | +33 3 88 08 24 09

EUROTOOLS SARL – Parc d'Activités des Nations - 8, Rue d'Italie – 67230 BENFELD – France