


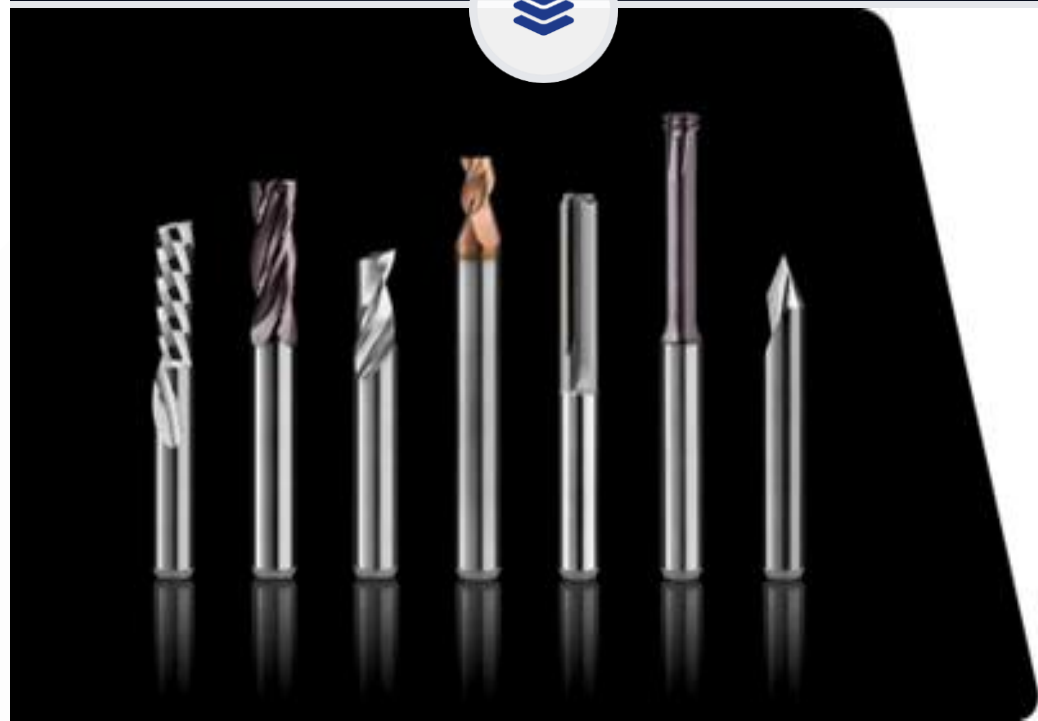


Catalogue Produit 2026

# Outils de fraisage CNC VHF

Par **EuroTools Precision**

 **Qualité Premium**  
Made in Germany



# EuroTools & VHF



## Partenaire Agréé VHF en France

EuroTools SARL est le distributeur officiel et partenaire privilégié de VHF Camfacture AG, garantissant l'accès direct aux technologies allemandes de pointe pour le marché français.



## Support & Service Irréprochables

Une équipe dédiée offrant un support technique expert, des conseils d'utilisation et un service commercial réactif pour optimiser votre production.



## Synergie Fabricant-Distributeur

La puissance d'innovation de VHF combinée à la proximité et l'expertise terrain d'EuroTools pour une satisfaction client maximale.



### Contact Direct



+33 (0)3 88 08 24 09



commercial@eurotools-precision.com



**EXCELLENCE**

PARTAGÉE

*"La plus grande précision possible est pour nous une priorité absolue."*

# vhf camfacture AG | La passion de la perfection

Siège  
Ammerbuch,  
Allemagne

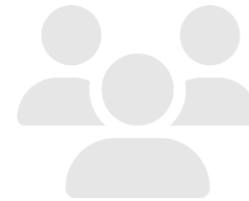
**30+**



Années d'excellence

Une expertise éprouvée depuis plus de trois décennies dans la fabrication d'outils de précision.

**300+**



Collaborateurs

Une équipe mondiale d'experts dédiés à l'innovation et à la satisfaction client.



Processus Intégré

De A à Z

Développement, production et distribution entièrement maîtrisés en interne pour une qualité sans compromis.



Système de management de la qualité rigoureux garantissant des standards de production élevés et constants.



**100%**

Électricité Verte

Production durable alimentée par l'énergie hydraulique et solaire.



# Excellence de Production



## Rectification Ultramoderne

Utilisation de centres de rectification de précision à 6 et 7 axes pour une fabrication d'outils complexes sans compromis.



## Matériaux Premium

Carbure de tungstène à grain ultrafin ou superfin de fabrication allemande, garantissant dureté et longévité exceptionnelles.



## Innovation R&D

Géométries de coupe sophistiquées développées en interne avec simulation 3D avancée pour optimiser chaque paramètre.



## Contrôle Qualité Absolu

Inspection par machine CNC à 4 caméras avec une résolution de 0,25  $\mu\text{m}$ . Priorité totale à la précision maximale.

**PRÉCISION**

MICROMÉTRIQUE

**0,25**

$\mu\text{m}$  Résolution

**100%**

Made in Germany

# Gamme complète – 600+ variantes

Une solution précise pour chaque application d'usinage, développée et fabriquée en Allemagne.



1

## Fraises à une dent

Polyvalence maximale

2

## Fraises à double dent

Performance & Stabilité



## Fraises 3-4 dents

Productivité maximale



## Outils de gravure

Précision de 15° à 92°



## Fraises à fileter

M1 à M16



## Outils diamantés

MCD, PCD, CVD



## Outils d'ébavurage

Finition parfaite



## Mèches défonceuse

Usinage bois & dérivés



# Fraises à une dent | Polyvalence maximale



## Gamme Varius® Universelle

La solution polyvalente pour un large spectre d'applications. Idéale pour les ateliers traitant divers matériaux avec un seul type d'outil.



## Goujure Policée & Finitions

Évacuation optimale des copeaux grâce à une surface ultra-lisse. Garantit des finitions sans bavure, particulièrement sur les plastiques et le PMMA.



## Profils Spéciaux

Profil bec de faucon pour faciliter les contre-dépouilles. Versions avec rayon de courbure et rainure en V spécifiques pour composites aluminium.



## Configurations Avancées

Disponible avec rotation à gauche pour besoins spécifiques. Revêtements haute performance STRATUM DLC (Carbone) et STRATUM MS.



## Matériaux Cibles

Excellence sur plastiques, bois tendres et durs, ainsi que les métaux non ferreux (aluminium, laiton, cuivre).



## 1 Dent Unique

Finition	★★★★★
Évacuation	★★★★☆
Vitesse	★★★☆☆

Technologie VHF Made in Germany

# Fraises à double dent | Performance et stabilité

## ⚖ Équilibre Vitesse/Qualité

La gamme Varius® double dent offre le compromis idéal entre vitesse d'avance et qualité de surface. Parfait pour une production efficace et polyvalente.

## ⇒ Goujure Policée Améliorée

Conception spécifique pour une évacuation des copeaux optimisée, réduisant l'échauffement et prévenant le bourrage lors de l'usinage intensif.

## 💎 Spécial Acier Inoxydable & Aluminium

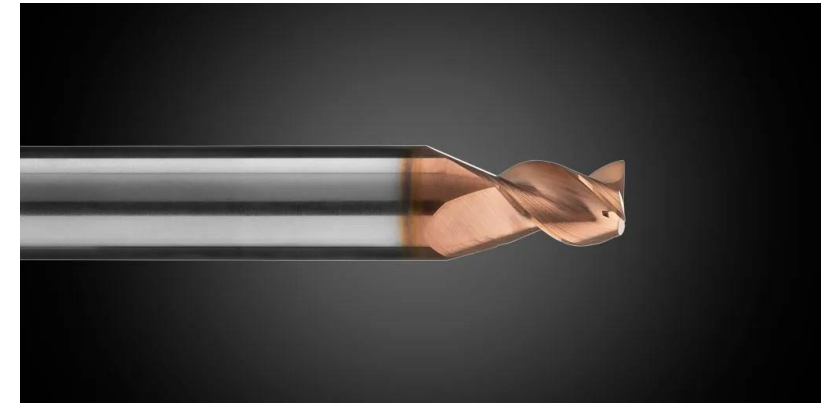
Versions dédiées pour les métaux exigeants : résistance accrue pour l'inox et géométrie haute performance pour l'aluminium.

## 🌲 Dédiées au Bois & Précision

Outils optimisés pour le bois assurant une propreté de coupe exceptionnelle. Fraises à rainurer disponibles pour des découpes et assemblages précis.

## ○ Options Techniques

Disponibles avec rayon de courbure pour renforcer les arêtes de coupe et augmenter la durabilité de l'outil.



## 2 2 Dents Standard

Finition	★★★★☆
Évacuation	★★★★☆
Vitesse	★★★★☆

Référence Qualité VHF

# Fraises Multi-Dents

Productivité maximale et stabilité

3

## Fraises à 3 Dents – Équilibre Parfait

- ✓ **Varius®** : Polyvalence et stabilité pour usinages standards.
- 🔪 **Pour Mousse** : Coupe nette avec un faible effort de coupe.
- 🛡️ **Pour Inox** : Résistance à l'usure accrue pour matériaux durs.

4

## Fraises à 4 Dents – Haute Performance

- 🚀 **Varius®** : Productivité maximale pour une ébauche rapide.
- 🔄 Excellente évacuation des copeaux selon la géométrie.

### 💡 Stratégie d'Usinage

Le choix entre 3 et 4 dents dépend de la matière et de la stratégie (ébauche vs finition). Plus de dents permettent généralement une avance plus élevée.



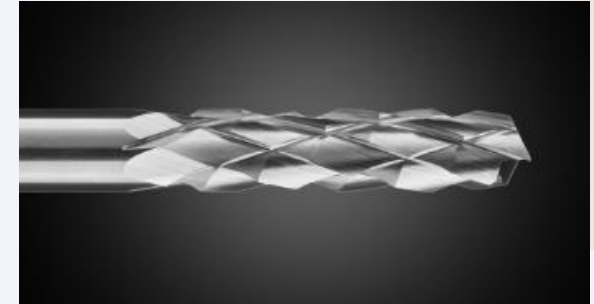
**PERFORMANCE**  
INDUSTRIELLE

**High Speed**

Usinage à grande vitesse

# Fraises composites | Matériaux avancés

-  **Denture Fine pour Finition**  
Conçue pour garantir une finition de haute qualité, idéale pour les surfaces visibles nécessitant un aspect impeccable.
-  **Brise-Copeaux Intégré**  
Version finement dentée avec brise-copeaux pour un contrôle optimal des résidus lors de l'usinage.
-  **Denture Moyenne Polyvalente**  
Le compromis idéal entre vitesse d'exécution et qualité de surface pour une grande variété d'applications composites.
-  **Denture Grossière pour Ébauche**  
Permet une ébauche rapide et efficace avec un enlèvement de matière important.
-  **Compatibilité Matériaux Étendue**  
Optimisé pour HPL, GRP/CRP (fibres de verre/carbone), composites aluminium et circuits imprimés (PCB).



## Spécial Composites

Fibre Verre/Carbone	★★★★★
HPL / Stratifiés	★★★★☆
Alu Composite	★★★★☆

Technologie VHF Avancée

# Outils de Gravure

Précision et flexibilité pour toutes vos applications de marquage et décoration.



## Graveurs Burins

Angles de pointe de 15° à 92°. Largeurs de gravure de 0,1 mm à 1,0 mm.



## Verre Acrylique (PMMA)

Rainure en spirale polie pour des gravures nettes et sans aucune bavure.



## Circuits Imprimés (PCB)

Angle de 90°, pointes de 0,05 mm à 1,0 mm pour isolation fine.



## Spécial Boîtes & Panneaux

Angle 92° spécifique pour le pliage et le chanfreinage précis des matériaux.



## Acier Inoxydable

Affûtage spécial renforcé avec revêtement STRATUM TN pour une durée de vie maximale.



## Personnalisation

Graveurs semi-finis disponibles, personnalisables selon vos besoins spécifiques.

### 🎯 Applications Idéales

Numéros de série

Logos

Décorations

Signalétique

Prototypage PCB



## FINESSE EXTRÊME



Angles

15° à 92°



Largeurs

0,1 mm à 1,0 mm

# Fraises à Fileter

Filetage professionnel de M1 à M16



## Fraise à fileter Tourbillon

2 rangées de dents pour filetages profonds et trous borgnes. Option revêtement **STRATUM TN** pour une longévité accrue.



## Circulaire Combinée (2-en-1)

Perçage + filetage en un seul cycle. Un outil peut couvrir plusieurs tailles selon le modèle, optimisant les changements d'outils.



## Polyvalence & Technique

Idéal pour plastiques, métaux non ferreux et acier. Nécessite un mouvement hélicoïdal via commande numérique (CN).

 Logiciel CN Requis

 Précision Industrielle

 Performance Optimale



## PRÉCISION

DU FILETAGE

Gamme  
**M1 - M16**

Fonction  
**2-en-1**

ENDURANCE EXTRÊME

# Outils Diamantés

Trois technologies de pointe pour une endurance multiple vs carbure :

MCD

## Monocristallin (MCD)

Polissage brillant avec arête ultra-propre. Idéal pour l'acrylique transparent et les finitions esthétiques parfaites.

PCD

## Polycristallin (PCD)

Fraisage et polissage hautes performances. Grande résistance à l'abrasion pour composites et matériaux chargés.

CVD

## Dépôt Chimique (CVD)

Plaques à couche épaisse avec arête de coupe extrêmement lisse. Qualité de surface optimale et durée de vie exceptionnelle.



## GAMME DIAMANT

- ✓ Fraises polissage PCD/MCD
- ✓ Graveurs PCD/MCD
- ✓ Fraises PCD 1-2 dents



REVÊTEMENT	TYPE & MATÉRIAU	CARACTÉRISTIQUES & APPLICATIONS
<p><b>STRATUM AS</b> Spécial Aluminium</p>	<p>PVD TiB<sub>2</sub></p> <p>📏 2,0 µm ± 0,7</p>	<p><b>Grande dureté et anti-usure :</b> Protection optimale de l'arête de coupe.</p> <p><b>Réduction de friction :</b> Empêche la formation d'arêtes rapportées (collage matière).</p> <p><b>Haute Performance :</b> Idéal pour l'usinage intensif de l'aluminium et l'évacuation fluide des copeaux.</p>
<p><b>STRATUM IX</b> Spécial Inox</p>	<p>PVD TiAlN / TiSiN</p> <p>📏 3,0 µm ± 1,0</p>	<p><b>Extrêmement dur et lisse :</b> Résistance exceptionnelle à l'abrasion.</p> <p><b>Stabilité thermique :</b> Conçu pour supporter les températures élevées lors de l'usinage.</p> <p><b>Application ciblée :</b> Spécifiquement développé pour les aciers inoxydables et alliages difficiles.</p>
<p><b>STRATUM HL</b> Ébauche Intensive</p>	<p>PVD AlTiN</p> <p>📏 3,0 µm ± 1,0</p>	<p><b>Dureté élevée &amp; faibles contraintes :</b> Structure optimisée pour la durabilité.</p> <p><b>Polyvalence matériaux durs :</b> Excellent pour l'acier inoxydable, la fonte et les matériaux abrasifs.</p> <p><b>Productivité :</b> Particulièrement recommandé pour les opérations d'ébauche agressives.</p>

PVD = Physical Vapor Deposition

**i** Les épaisseurs peuvent varier légèrement selon la géométrie de l'outil.



REVÊTEMENT	TYPE & INFO	CARACTÉRISTIQUES & APPLICATIONS
<b>STRATUM TN</b> Polyvalent Acier	PVD TiAlN 3,0 µm	<b>Polyvalence Extrême</b> : Excellent pour l'ébauche et la finition. <b>Large Champ d'Action</b> : Idéal pour aciers et inox standards. <b>Application</b> : Outils universels, graveurs et ébavurage.
<b>STRATUM DLC</b> Bois & Sec	DLC ta-C 2,5 µm	<b>Anti-Abrasion</b> : Revêtement carbone ultra-dur. <b>Usinage à Sec</b> : Excellente glisse, idéal pour bois massif et stratifiés. <b>Économique</b> : Alternative abordable au diamant pour matériaux abrasifs.
<b>STRATUM MS</b> Non-Ferreux	CVD Diamant Multi. 3,0 µm	<b>Haut de Gamme</b> : Multicouche diamant surfaces lisses. <b>Précision</b> : Arêtes peu arrondies, parfait pour métaux non ferreux. <b>Finition</b> : Qualité de surface supérieure sur aluminium et laiton.
<b>STRATUM DIA</b> Spécial PCB	CVD Diamant Épais 9,0 µm	<b>Endurance Maximale</b> : Couche épaisse pour matériaux très abrasifs. <b>Optimisé PCB</b> : Pour coupeurs de contour et circuits imprimés. <b>Rentabilité</b> : Meilleur rapport performance/coût pour l'électronique.



# Comparatif Fraises par nombre de dents 1 • 2 • 3 • 4 Dents

Type	Applications	Performance	Matériaux	Avantages & Limites
<p><b>1</b> Dent Unique</p>	<p><b>Finition Fine</b> Usinage de contre-dépouilles. Découpe et gravure précises.</p>	<p>Vitesse <b>Moyenne</b> Qualité Surface <b>Excellente</b> Évacuation <b>Excellente</b></p>	<p>PMMA / PVC Bois Alu Fin</p>	<p><b>Propreté de coupe</b> exceptionnelle  Idéal plastiques mous <i>⚠ Débit copeaux limité sur métaux durs</i></p>
<p><b>2</b> Double Dent</p>	<p><b>Polyvalent</b> Rainurage précis. Usinage général équilibré.</p>	<p>Vitesse <b>Élevée</b> Qualité Surface <b>Très Bonne</b> Évacuation <b>Très Bonne</b></p>	<p>Aluminium Bois Aciers Doux</p>	<p>Meilleur <b>équilibre vitesse/finition</b>  Stabilité accrue <i>⚠ Moins adapté aux micro-détails</i></p>
<p><b>3</b> Triple Dent</p>	<p><b>Productivité</b> Stabilité en passe profonde. Coupe nette matériaux fibreux.</p>	<p>Vitesse <b>Élevée</b> Qualité Surface <b>Bonne / T.Bonne</b> Évacuation <b>Bonne</b></p>	<p>Mousse Inox (dédié) Composites</p>	<p><b>Stabilité</b> et résistance Vibrations réduites <i>⚠ Finition moins fine qu'une dent</i></p>
<p><b>4</b> Quadri Dent</p>	<p><b>Ébauche Rapide</b> Enlèvement matière important. Usinage métaux durs.</p>	<p>Vitesse <b>Très Élevée</b> Qualité Surface <b>Bonne</b> Évacuation <b>Moyenne</b></p>	<p>Aciers Inox Métaux Durs</p>	<p>Haute <b>productivité</b> Longévité sur métaux durs <i>⚠ Risque bourrage sur plastiques</i></p>



NOM	TYPE & DURETÉ	APPLICATIONS & MATÉRIAUX	AVANTAGES CLÉS	COÛT
<b>AS</b>	<b>TiB<sub>2</sub></b> 2,0 µm Dureté : Élevée	<b>Alu Haute Perf.</b> Aluminium	Anti-arête rapportée, évacuation copeaux	€€
<b>IX</b>	<b>TiAlN/TiSiN</b> 3,0 µm Dureté : Très Élevée	<b>Inox Spécialisé</b> Acier Inoxydable	Longévité maximale, stabilité thermique	€€
<b>HL</b>	<b>AlTiN</b> 3,0 µm Dureté : Très Élevée	<b>Ébauche Intensive</b> Inox, Fonte, Difficiles	Stabilité thermique, robustesse ébauche	€€
<b>TN</b>	<b>TiAlN</b> 3,0 µm Dureté : Élevée	<b>Polyvalent</b> Aciers, Inox (Usage large)	Usage universel (ébauche/finition)	€
<b>DLC</b>	<b>ta-C</b> 2,5 µm Dureté : Élevée	<b>Bois &amp; Stratifiés</b> Bois sec, Stratifiés	Propreté, économie, usinage à sec	€
<b>MS</b>	<b>CVD</b> 3,0 µm Dureté : Extrême	<b>Non ferreux / Bois</b> Alu, Laiton, Bois	Surface ultra-lisse, arêtes peu arrondies	€€€
<b>DIA</b>	<b>CVD</b> 9,0 µm Dureté : Extrême	<b>PCB / Circuits</b> Circuits imprimés	Endurance maximale, spécial électronique	€€€

# Matrice de Recommandations

Guide de sélection : Outils × Matériaux

Outils ↓ / Matériaux →	PMMA	PVC	Alu	Laiton	Acier	Inox	Bois	Composites (HPL/GRP)	PCB
1 Fraise 1 dent	★★★★	★★★★	★★	★★	★	★	★★★★	★★	★
2 Fraise 2 dents	★★	★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★	★★	★
3 Fraise 3 dents	★	★	★★	★★	★★	SPÉCIAL ★★★★★	★	★★★★	★
4 Fraise 4 dents	-	-	★★	★★	★★★★	★★★★	-	★★	-
 Gravure	★★★★	★★★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★★★
Fileter	-	-	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	-	★	-
 Diamantés	★★★★	★★	★★	★★	-	-	★★	★★★★	★★★★

★★★★ Excellent

★★ Très bon

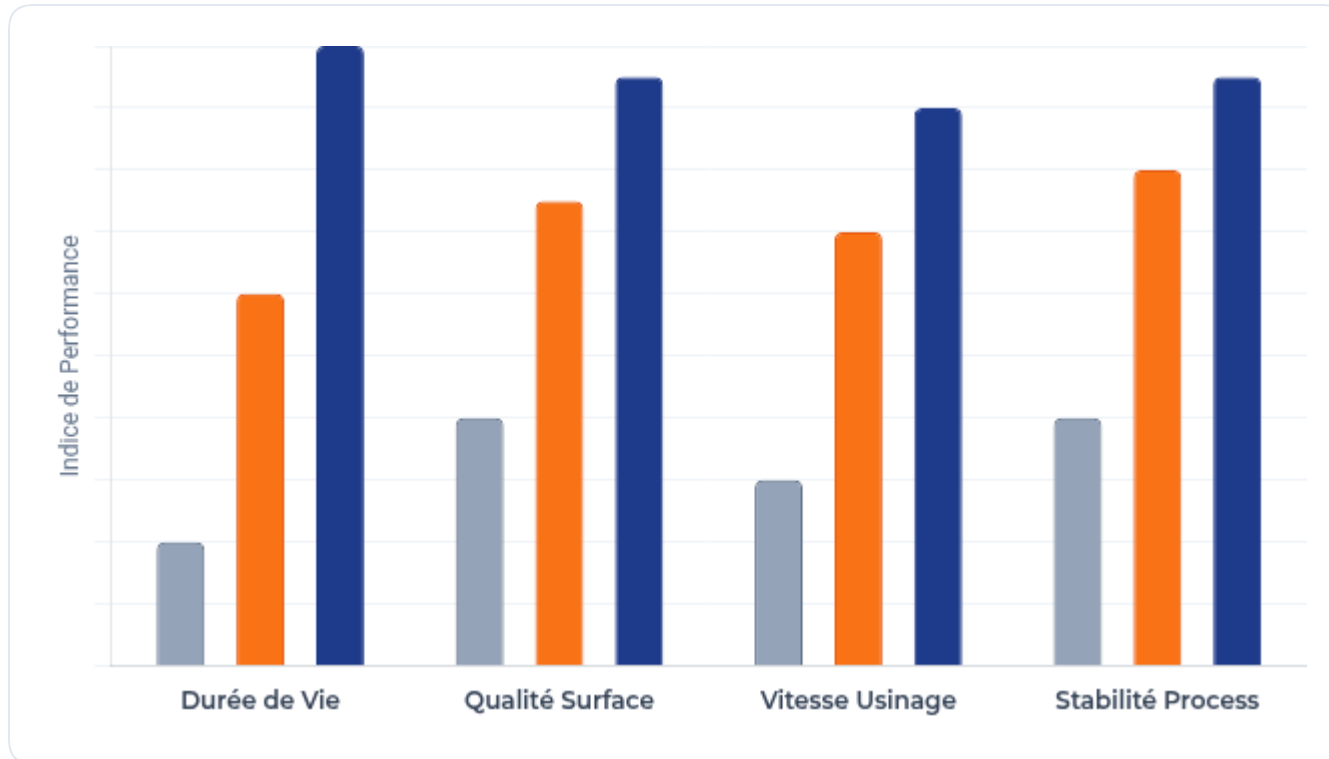
★ Bon

- Non recommandé

**Nous contacter pour les** autres matériaux techniques comme les plastiques thermodurcissables à base de fibre de verre (l'époxy, FR-2, FR-3, FR-4,...), les mousses et bien d'autres matériaux tels que l'aluminium composite (Dibond®, Alupanel,...), les métaux ferreux et non-ferreux, le bois, le bois composite, et d'autres matériaux stratifiés compact (HPL, TRESPA®, FunderMax®,...).

# Standard vs Revêtu – Impact Global

Comparaison des gains de performance selon le type d'outil



● Standard (Non revêtu) ● Revêtu (STRATUM) ● Diamanté (PCD/MCD/CVD)

**+150%**

Durée de vie (Revêtu)

**x 10**

Durée de vie (Diamant)

**-30%**

Coût par pièce

## Recommandations par Matériau

### Plastiques & Bois

**1 dent + DLC/MS** : Évacuation optimale, coupe froide, pas de collage.

### Aluminium

**2 dents + AS/MS** : Haute vitesse, état de surface miroir, anti-adhérence.

### Inox & Acier

**3-4 dents + IX/HL/TN** : Résistance thermique, stabilité, productivité maximale.

### PCB & Acrylique Poli

**Outils Diamantés** : Précision extrême, transparence parfaite, endurance.

### Impact Économique

Bien que l'investissement initial soit plus élevé, les outils revêtus et diamantés réduisent le **Coût Total d'Utilisation** grâce à moins d'arrêts machine pour changement d'outil et moins de rebuts.

# Applications par secteur

Des solutions d'outillage adaptées aux exigences spécifiques de chaque industrie pour une productivité et une qualité maximales.



## Industrie générale

Métaux, plastiques, prototypage, séries



## Technique publicitaire

Signalétique, panneaux, pliage 92°



## Électronique

Gravure isolation PCB, coupeurs CVD/DIA



## Menuiserie

Bois massif, MDF/multiplex, stratifiés DLC



## Aéronautique

Composites GRP/CRP, alliages aluminium



## Automobile

Prototypage, gabarits, outillage



# Guide de Sélection

Arbre de décision : Matériau → Opération → Outil

## 1 Quel Matériau ?



### Plastiques & Bois

PMMA, PVC, Bois tendre/dur



### Métaux Tendres

Aluminium, Laiton, Cuivre



### Métaux Durs

Acier, Inox, Fonte



### Spéciaux

Composites, PCB, Verre Acrylique

## 2 Quelle Opération ?



### Découpe & Finition Fine

Contours précis, propreté



### Usinage Haute Vitesse

Rainurage, Poches, Surfaçage



### Ébauche Intensive

Enlèvement matière rapide



### Gravure & Précision

Marquage, Détails fins, PCB

## 3 Outil Recommandé

1

### Fraise 1 Dent

+ Revêtement DLC / MS

2

### Fraise 2 Dents

+ Revêtement STRATUM AS

3

### Fraise 3-4 Dents

+ Revêtement IX / HL / TN



### Outils Spéciaux / Diamant

Burins, Fileter, PCD/MCD



Solutions Complètes

# FRAISEUSES CNC VHF

Solutions de fraisage  
**De S à XXL**

- 3 gammes pour tous les besoins (Prototypage à Industriel)
- Dimensions de 1×1 m jusqu'à 3×8 m
- Technologie & Fabrication **Made in Germany**

## VHF X

Innovation & Technologie

 [www.eurotools-precision.com](http://www.eurotools-precision.com)

## Premium

Robustesse Industrielle

## Active Pro

Flexibilité Grand Format



# CNC

Milling Solutions  
Solutions Table de fraisage

S → XXL

## INNOVATION & PERFORMANCE

# VHF X

Technologie de pointe et simplicité d'utilisation

### 📱 Commande Tablette

Pilotage intuitif nouvelle génération

### 🎯 Précision Extrême

Répétabilité de  $\pm 0,02$  mm

### ⚙️ TripleXdrive

3 moteurs par axe (Breveté)

### 📏 Format Standard

Zone de travail 2 x 3 m

## Technologies Innovantes Intégrées

Zone sécurité sans barrière (Laser)

Changeur d'outils automatique

Table à vide contrôlée

Scanner compensation tolérances

Caméra reconnaissance marques

XtraUnit (découpe & rainurage)

Lubrification quantité minimale

Aspiration intégrée

## Applications idéales :

Plastiques

Métaux non ferreux

Bois

Composites



Nouvelle Génération



INTELLIGENCE EMBARQUÉE

Pilotage simplifié & Performance maximale

# Premium – Robuste et Précis

La référence pour les applications industrielles exigeantes, offrant une précision inégalée et une robustesse à toute épreuve.

## 🎯 Précision Extrême

Répétition  $\pm 0,01$  mm (la meilleure du marché)

## 📦 Fixation Polyvalente

Table à vide, rainures en T, serrage avant

## 📏 Dimensions Flexibles

1×1 m à 2×3 m (pas de 0,5 m)

## ⚙️ Options Avancées

Changeur 4×/9×/14×, Tête oscillante, Scanner

## ⚙️ Construction Robuste

Broches à vis à billes, fonctionnement souple

## ⚡ Haute Performance

Broches jusqu'à 40 000 tr/min

**i** Idéal pour l'industrie polyvalente : plaques, profilés et boîtiers.



Design Industriel



Précision du Détail

# Active Pro

Flexibilité maximale pour plaques XXL

Précision répétition

**±0,05 mm**

Vitesse Position.

**250 mm/s**





Dimensions XXL

**1×1 m à 3×8 m**

Best-Sellers

**2×3 m et 2×4 m**

## Concept Modulaire Avancé

-  **Table à vide intégrée** pour changement ultra-rapide des plaques
-  **Reconnaissance optique (CCD)** des marques de repérage
-  **Système de butée pneumatique** pour positionnement facile
-  **Unité multiple** : coupes droites, diagonales, biseau, rainurage

## Applications Idéales





Signalétique Dibond® Aluminium Acrylique Bois Forex® Carton Kapa®

**i Active Pure (Entrée de gamme)** : Disponible en 1,5×2 m et 2×3 m



Vu Détail tête de fraiseuse Active Pro

# Quelle fraiseuse VHF pour vos besoins ?

CRITÈRES	VHF X INNOVATION	PREMIUM INDUSTRIE	ACTIVE PRO GRAND FORMAT
Précision répétition	± 0,02 mm	± 0,01 mm 	± 0,05 mm
Tailles disponibles	2 x 3 m(Standard)	1x1 m à 2x3 m(Pas de 0,5 m)	1x1 m à 3x8 m(XXL / Pas de 0,5 m)
Vitesse position.	Extrêmement élevée	140 mm/s	250 mm/s
Niveau Techno	 INNOVATION	 EXCELLENCE	 PERFORMANT
Automatisation	MAXIMALE Commande Tablette	ÉLEVÉE Modulaire	MOYENNE / ÉLEVÉE Options multiples
Fixation Pièces	Table à vide + Scanner	Vide / Rainures T / Avant	Table à vide intégrée
Applications	Production avancée 4.0	Industrie polyvalente	Plaques Grand Format
Matériaux	Tous matériaux	Tous + Métaux Durs	Plaques, Panneaux, Bois
Investissement	€€€	€€	€
IDÉAL POUR	Innovation & Précision Max	Industrie & Flexibilité	Signalétique & Grand Format

# Un secteur, une solution VHF

Des solutions de fraisage adaptées à chaque industrie, du prototype à la production en série.



## Plastiques

Thermoplastiques, composites, tous formats



## Aluminium

Métaux non ferreux, inox & acier (Premium)



## Panneaux Pub

Print & cut, aménagement magasins



## Bois

Massif, multicouches, MDF/HDF, incrustations



## Façades

Découpes précises, rainures en V, contours



## Finition Véhicules

Multiplex, HPL, Corian, isolation



## Gravure

Plaques, pièces techniques, reliefs



## Moules & Modèles

Formes 3D, filigranes, prototypage



# Configurez votre machine VHF | Services & Support

## Configurateurs en ligne

Concevez la machine parfaitement adaptée à vos besoins spécifiques :



[vhf.com/X-Configurator](https://vhf.com/X-Configurator)



[vhf.com/premium-configurator](https://vhf.com/premium-configurator)



[vhf.com/Active-Pro-Configurator](https://vhf.com/Active-Pro-Configurator)

## Services Inclus



### Livraison & Installation

Service complet (DE/AT/CH) et logistique optimisée pour la France.



### Formation Complète

Prise en main machine + logiciel CAM pour votre équipe.



### Mise en Service Expert

Installation par techniciens qualifiés et calibrage précis.



### Support Technique

Assistance téléphonique gratuite et support réactif.

## Vos Contacts

### EuroTools SARL (France)

Partenaire Agréé VHF

 +33 (0)3 88 08 24 09

 [commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com)

 [www.eurotools-precision.com](http://www.eurotools-precision.com)

### VHF Direct (Allemagne)

Siège & Showroom

**RDV à prendre avec EuroTools SARL**

*Démonstrations possibles au showroom d'Ammerbuch ou en ligne.*

# Avantages compétitifs | Une excellence mesurable

 **Qualité Premium Garantie**



## Qualité Premium

Made in Germany

Standards de fabrication allemands rigoureux garantissant fiabilité et performance constante.



**0,25**  $\mu\text{m}$

## Contrôle Qualité

Mesure sans contact

Inspection optique CNC à 4 caméras assurant une précision micrométrique absolue.



## Carbure

Grain ultrafin

Matière première d'origine allemande à grain superfin pour une résistance à l'usure maximale.



**600 +**  
Variantes

Stock important

Une gamme exhaustive couvrant toutes les applications, disponible immédiatement.



## Géométries

Coupe sophistiquée

Conceptions optimisées par simulation 3D pour une évacuation des copeaux et une finition parfaites.



## STRATUM

Haute performance

Revêtements PVD et CVD avancés prolongeant la durée de vie et améliorant les états de surface.



## Innovation

R&D Intégrée

Amélioration continue des produits grâce à un département recherche et développement interne.



## Garantie

Durabilité & Précision

L'engagement d'une précision durable et de résultats d'usinage constants dans le temps.



# L'écosystème VHF

Une solution complète provenant d'une source unique pour une compatibilité parfaite.



## Machines CNC

VHF X, Premium, Active Pro – conception modulaire Made in Germany. Plus de 35 ans d'expérience, 350 employés, production intégrée.



## Logiciel CAM Intégré

Solution CAO/FAO/CNC tout-en-un. Base de données outils intelligente, paramètres automatiques, reconnaissance marques de repérage, simulation 3D.



## Outils de Précision

250 000+ outils en stock, >1 000 géométries. Carbure grain ultrafin allemand, revêtements STRATUM haute performance.

## AVANTAGES CLÉS

- ✓ Compatibilité parfaite garantie
- ✓ Interlocuteur unique
- ✓ Support technique global
- ✓ Optimisation maximale
- ✓ Formation complète incluse

“

*"Je suis très satisfait de cette machine, qui répond à toutes mes attentes, voire les dépasse. Le service est toujours là pour m'aider."*

ST

**Steffen Tartler**  
TARTLER Zelte AG

SERVICE CLIENT PREMIUM

# Services EuroTools

Votre partenaire logistique et technique



## Stock Disponibilité Immédiate 250 000+ OUTILS

Stock usine combiné au stock EuroTools pour une réactivité maximale.



## Livraison Express

Allemagne : 24h | France/UE : **48-72h** | Monde : 5-15j



## Avantages Commerciaux

Frais de port **GRATUITS** (commande en ligne) | Réduction quantité dès 5 outils



## Outils Digitaux

Recherche avancée en ligne par type, matériau ou géométrie. Commande min. 70€ HT.



Packaging Innovant

## COMMANDE

SIMPLIFIÉE

- ✓ Stock réel en temps réel
- ✓ Suivi de commande 24/7
- ✓ Historique & Refaire commande

# Contactez-nous

Notre équipe d'experts est à votre écoute



## Site Web & Boutique

[www.eurotools-precision.com](http://www.eurotools-precision.com)



## Téléphone (France)

+33 (0)3 88 08 24 09



## Email Commercial

[commercial@eurotools-precision.com](mailto:commercial@eurotools-precision.com)

## Comment commander ?



### Commande Multicanal

Commandez facilement via [eurotools-precision](http://eurotools-precision.com), par téléphone ou par simple email. Réponse rapide garantie.



### Catalogue Complet

Téléchargez notre catalogue technique PDF complet avec toutes les références et spécifications détaillées.



### Échantillons & Devis

Demandez un devis personnalisé pour vos volumes ou testez nos outils avec des échantillons sur demande.

### Besoin d'assistance technique ?

Nos ingénieurs vous aident à définir les paramètres d'usinage optimaux pour vos matériaux.

**Contactez le support →**

# Expertise & Support



## Conseils d'Experts

Accompagnement personnalisé pour sélectionner l'outil idéal selon vos matériaux et applications spécifiques.



## Optimisation des Paramètres

Aide technique pour définir les vitesses de rotation, les avances et les profondeurs de passe optimales.



## Outils Sur Mesure

Développement et fabrication d'outils spéciaux pour vos tâches d'usinage les plus complexes.



## Offres Commerciales

Conditions préférentielles pour les commandes annuelles et programmes de fidélité.



Support Réactif



Documentation & Formation



## ASSISTANCE

### TECHNIQUE

- ✓ Réponse sous 24h
- ✓ Experts dédiés
- ✓ Solutions concrètes